

VECTOR™ 8500

Lógicamente
Superior



TRANSICOLD

United Technologies

turn to the experts





Modelo 8500 con la opción de parrilla cromada/inoxidable

Dimensiones del condensador

1.940 x 2.176 x 579 mm
(76,4" x 85,7" x 22,8")

Dimensiones del evaporador

1.684 x 1.149 x 280 mm
(66,3" x 45,2" x 8,2")

Abertura caja

1.696 x 1.168 mm (66,8" x 46,0")

Peso Aproximado

820 kg (1.810 lb.) incluyendo standby eléctrico. Tanque de combustible remoto de aluminio, de 189 litros (50 galones), con pies de montaje: 29 kg (65 lb.)
Batería: 23 kg (50 lb.)

Capacidad de enfriamiento

Ambiente a 38°C (100°F)

Temperatura de aire de retorno	Operación diesel de alta velocidad o standby eléctrico	
	Btuh	Watts
2°C (35°F)	60.000	17.585
-18°C (0°F)	35.000	10.260
-29°C (-20°F)	24.000	7.035

Flujo de Aire del Evaporador

Desempeño del sistema aplicado:
5.270 m³/hr (3.100 cfm)



Tecnología E-Drive™. Este diseño híbrido patentado por Carrier combina un motor diesel, un generador de transmisión directa y una tecnología electrónica patentada para proveer la mayor confiabilidad y el menor costo de vida útil en su clase.

Confiabilidad inigualable. La arquitectura del sistema de refrigeración completamente eléctrico de la plataforma ha sido optimizada y probada por más de una década.

Menores costos de operación. Al eliminar la mayoría de las partes móviles, hemos reducido los requerimientos de mantenimiento, ofreciendo una confiabilidad y tiempo en marcha sin precedentes.

Características Estándar:

- Motor diesel smart Tier 4 Final V2203L, inyección directa, 4 cilindros de 2.2 lts., 24,8 hp (18,5 kw) a 1.800 rpm de alta velocidad, interfaz electrónica CAN-bus, 14,2 litros (15 qt.) de cap. de aceite.
- Generador de transmisión directa de 21 kVA de salida.
- Cargador de batería de alta potencia de 40 amperes.
- ESI™ (Intervalo de Service Extendido): 3.000 horas de intervalo de service, filtro de aceite sintético multietapa, filtro separador de agua de combustible heavy-duty, limpiador de aire de bajo ruido, refrigerante de vida útil extendida.
- Compresor scroll hermético.
- Refrigerante R-404A, 6.3 kg (14 lbs).
- Alta eficiencia de energía TRU-Demand™: válvula de expansión electrónica, sistema economizador del compresor, modulación electrónica de succión, intercambiador de calor de placa soldada, economizador de combustible de arranque/parada automático.
- Sistema de descongelamiento y calor eléctrico.
- Condensador de alta eficiencia de micro-canal: motores de ventilador AC sin mantenimiento, ventiladores anti turbulencia V-Force™, protector del condensador contra insectos/granizo.
- Standby Eléctrico: 380V/3PH/50Hz
Inversión de fase automática.
- Manejo de la evaporadora TurboAir™.
- Puertas compuestas Durashell™ 2, Apertura de traba única.



Tecnología EcoFORWARD™. Los refinamientos de sistema para alta eficiencia proveen significativos ahorros en combustible, menos costos operativos y conformidad con la regulación EPA 2013 de emisiones.

Operación Inteligente. Las unidades Vector™ tienen la habilidad única de encender componentes cuando se los necesita y apagarlos cuando no.

Standby Eléctrico. Esta característica incluida de fábrica en las unidades Vector reduce el consumo de combustible, el ruido del motor y las emisiones, mientras mejora el ahorro en la operación.



- Sistema de control APX™: IntelliSet™ con ProductShield™, grabador DataLink™, tablero de información, display gráfico multilingüaje, diagnósticos previaje y virtuales, puerto USB integrado, comunicaciones remotas DataTrak™.
- Paquete de reducción de ruido.
- Paquete de instalación.
- Bornes de batería ajustables.
- Tanque de combustible de aluminio de 189 lts. (50 gal.) llenado único - 22".
- Barra de luz remota.

Accesorios Opcionales:

- Indicador de puertas abiertas en el trailer e interruptor de apagado.
- Calentador de combustible.
- Sensores de temperatura remotos.
- Carcasa de protección de impacto del microprocesador.
- Cargador auxiliar de batería de 40 amp.
- Filtro adicional de combustible extra-heavy-duty.
- Sensores de nivel del tanque de combustible y de apagado.
- Traba para puertas.
- Recambio de aire AutoFresh™
- Tanques de aluminio remotos: 113 lts. (30 gal.) ó 283 lts. (75 gal.) único llenado - 22".
378 lts. (100 gal.) ó 454 lts. (120 gal.) único o doble llenado - 22".



www.carrier-transicold.com.ar

